

Qualität und Kompetenz
bis ins Detail

**Durchdachte, zeitgemäße
Lösungen aus Gusseisen**



DANIA A/S

**EN 1563
(Gusseisen mit Kugelgraphit)**

EN-GJS-350-22

EN-GJS-400-18

EN-GJS-400-15

EN-GJS-500-7

EN-GJS-600-3

EN-GJS-700-2

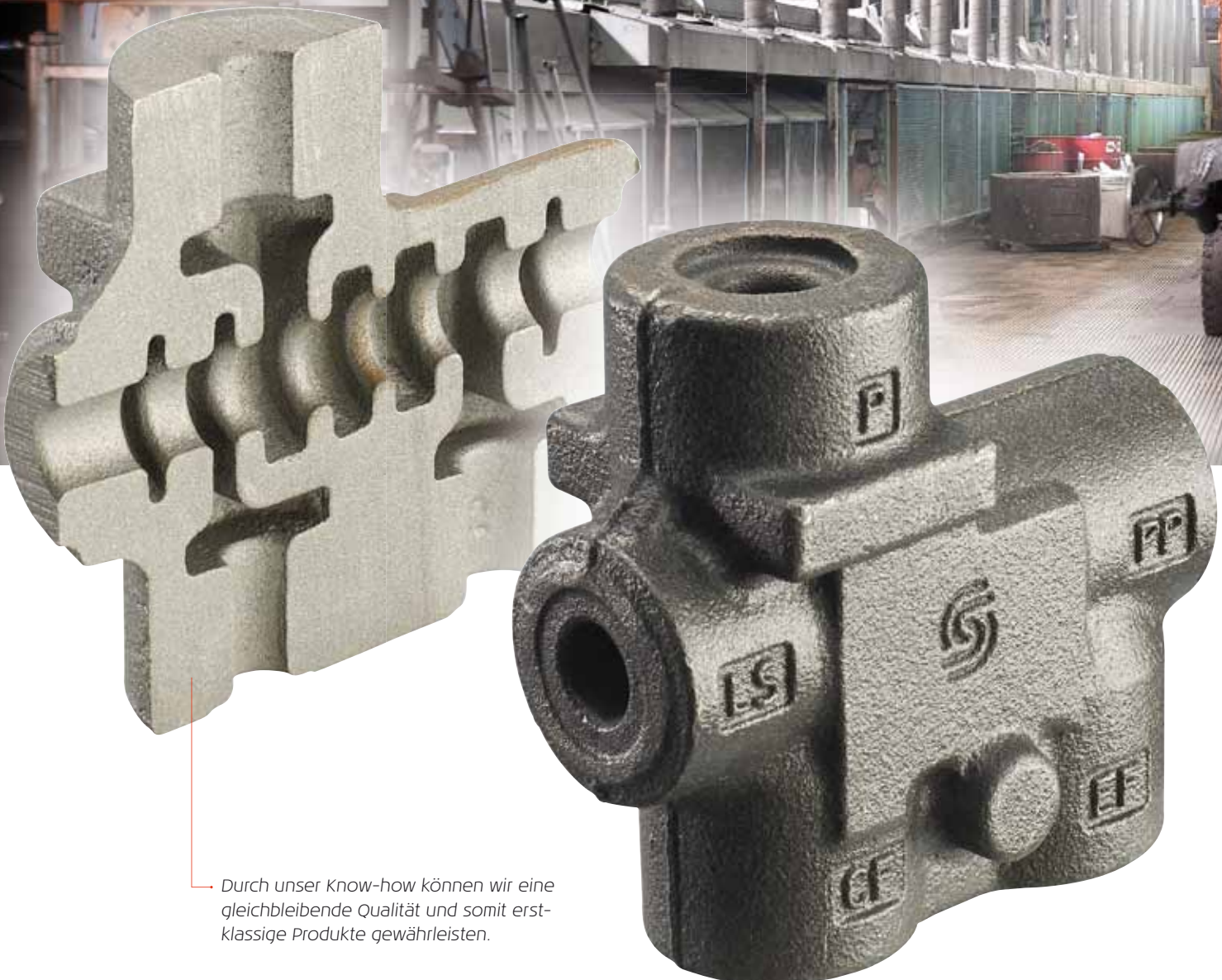
**EN 1561 (Gusseisen mit
Lamellengraphit)**

EN-GJL-150

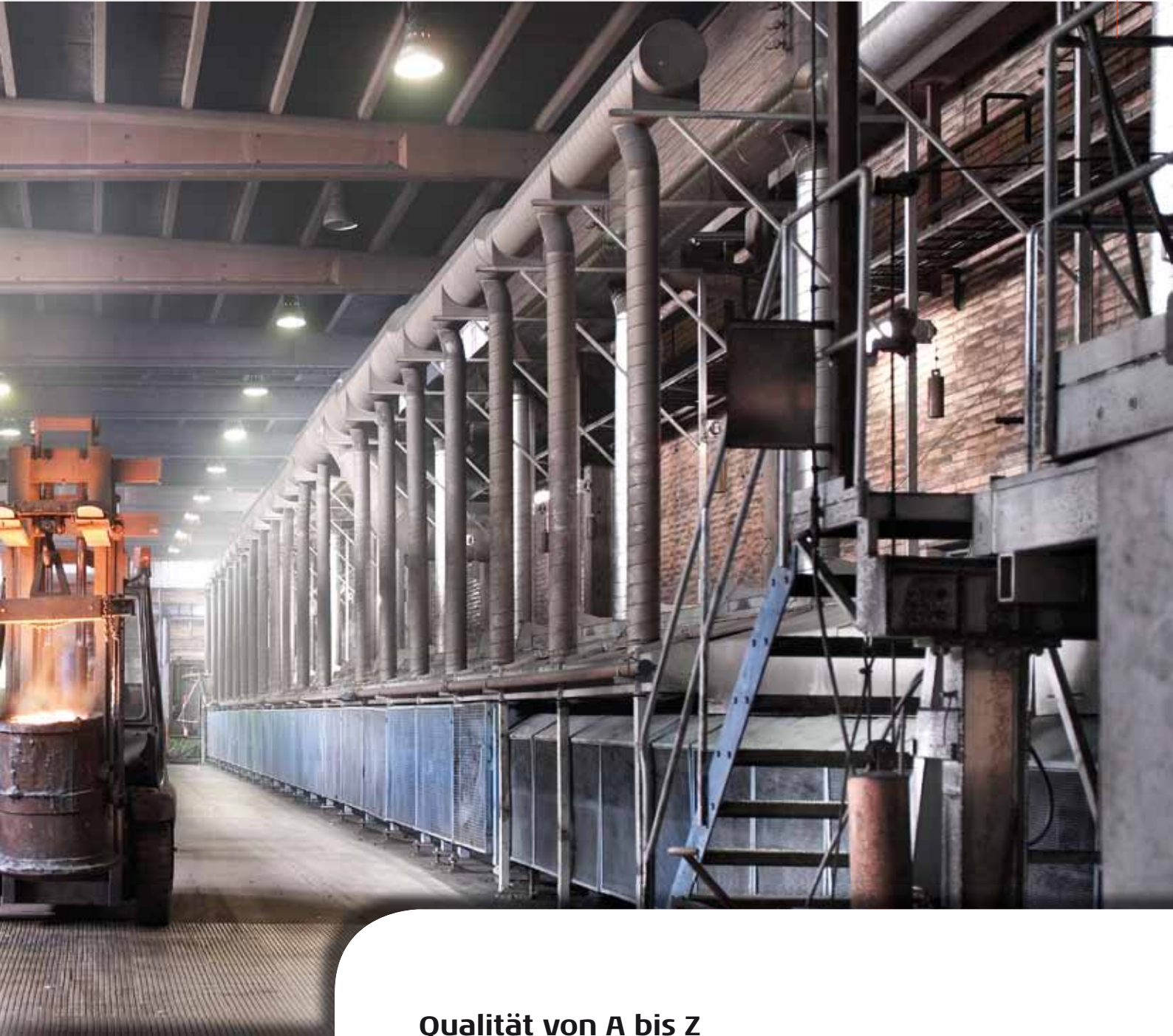
EN-GJL-200

EN-GJL-250

EN-GJL-300



Durch unser Know-how können wir eine gleichbleibende Qualität und somit erstklassige Produkte gewährleisten.



Qualität von A bis Z

Durch laufende Investitionen in neue Anlagen, Technologien, Arbeitsplatzverbesserungen, Qualitätssicherung und Schulungen ist die Fa. Dania A/S der Entwicklung stets einen Schritt voraus. Oberstes Ziel ist es, dem Kunden eine gleichbleibend gute Qualität, flexible Lösungen und eine, sachkundige Beratung in allen Bereichen zukommen zu lassen, wobei die Einhaltung von Liefertermine eine Selbstverständlichkeit ist.

Zertifikate und Zulassungen

- Qualitätssicherungssystem DS/EN ISO 9001:2000
- Umweltmanagementsystem DS/EN ISO 14001:2004
- Energiemanagementsystem DS 2403:2001 (dän. Norm)



Die Modelle werden anhand dreidimensionaler Darstellungen angefertigt, und unsere Techniker prüfen Fließ- und Erstarrungsfähigkeit des Gusseisens in der Form.

Moderne Kernschießmaschinen mit Dosiervorrichtungen ermöglichen eine schnelle, rationelle und exakte Herstellung von Kernen im Coldbox-, Hotbox- und Croning-Verfahren.



Zwischenstück
9,5 kg



Schlauchanschluss
2,5 kg



Gehäuse
3,9 kg



Konsole
3,1 kg



Ventilgehäuse
4,4 kg



Ventilgehäuse
15,9 kg



Verzinktes Gehäuse
1,4 kg



Zylinderkopf
2,8 kg



Lagergehäuse
4,6 kg

HWS-Formanlagen mit Seitsu-System mit Formgrößen 750 x 550 (x 300/300) mm.

Gleichbleibend hohe Qualität durch automatisches Putzen und Schleifen mit Robotern.



Optimale Produkte durch fachgerechte Beratung und Entwicklung

Gründliche Vorarbeit und der Form des Bauteils sind ausschlaggebend für ein exzellentes Endergebnis. Die Modelle werden anhand dreidimensionaler Darstellungen angefertigt. Das Fließ- und Erstarrungsverhalten wird am Computer simuliert. Im Labor werden laufend die chemischen- und mechanischen Eigenschaften überwacht. Die Massgenauigkeit der Abgüsse wird mittels 3D Mess-einrichtungen geprüft.

Anspruchsvolle Lösungen

Dank seiner Kenntnisse und Erfahrungen kann die Fa. Dania A/S komplizierte, kernintensive, maschinell geformte Bauteile aus Gusseisen mit Kugel- und Lamellengraphit mit einem Gewicht von 0,5 bis 65 kg herstellen. Durch gut organisierte, innerbetriebliche Abläufe sind zuverlässige Lieferungen garantiert. Die Fa. Dania A/S stellt auch druckfeste Teile für den Hydraulikbereich her. Die Erfahrungen in diesem Bereich kommen allen unseren Abnehmern zugute.

Zeit, Arbeit und Geld sparen

Die weitere Bearbeitung der Gussteile kann die Fa. Dania A/S dank eines eigenen Werkes ebenfalls anbieten. Auf diese Weise ist für eine problemlose, komplette Auftragsabwicklung in Eigenregie gesorgt. Wir verfügt über modernste Bearbeitungseinrichtungen zur Fertigung von bearbeiteten Teilen und für montagefertige Komponenten.

Zeit, Arbeit und Geld können gespart werden, wenn man uns die weitere Bearbeitung und Oberflächenbehandlung überlässt.



Coldbox-Kern



Croning-Kern



Croning-Kern



Gehäuse
2,8 kg



Stator
16,6 kg



Kern



Hydraulik Teil
7,0 kg



Lager Teil
4,7 kg



Gussteil zur weiteren Bearbeitung



Puffer
21,6 kg



Joch
54,0 kg



Bearbeitetes Gussteil

Qualität von A bis Z



Schmelzen in elektrischen Mittelfrequenzöfen.

Putzen mittels CNC-gesteuerter Schleifrobotern.

Entwicklung/Konstruktion

Kernfertigung

Gießen





Zylindergehäuse
7,9 kg



Lagerdeckel
4,6 kg



Gehäuse
5,0 kg



Schlauchschutz
4,6 kg



Zylinderblock
22,1 kg



Radnabe
34,6 kg



Getriebegehäuse
14,7 kg



Anschlussrohr
8,7 kg



Gehäuse
11,6 kg



Die Bearbeitung erfolgt auf CNC-gesteuerten Bearbeitungszentren (vertikal/horizontal) mit Paletten sowie CNC-gesteuerten Drehbänken mit rotierenden Werkzeugen.

Die chemischen- und mechanischen Eigenschaften werden laufend überprüft. Die Masskontrolle der Abgüsse wird mit 3D Messeinrichtungen durchgeführt. Durch ein umfassendes Qualitätssicherungssystem ist die exakte Einhaltung der Vorgaben sichergestellt.





Ein leistungsfähiger Geschäftspartner

Seit der Gründung im Jahr 1947 sorgt die Fa. Dania A/S für durchdachte, zeitgemäße Lösungen, was hochwertige gegossene Bauteile aus Gusseisen betrifft.

Unsere Kernkompetenz ist die Herstellung maschinell geformter und bearbeiteter gegossener Bauteile in mittelgroßen Serien. Dank eines eigenen Werkes kann die Fa. Dania A/S als natürlichen Bestandteil der Entwicklung heute auch die weitere Verarbeitung und Oberflächenbehandlung anbieten.

Durch ständige Bemühungen um technische Verbesserungen möchte man dem guten Ruf gerecht werden, den die Fa. Dania A/S als Geschäftspartner genießt. Zum positiven Image trägt auch das engagierte, sachkundige Personal bei, das hier unter guten und sicheren Arbeitsbedingungen tätig ist.

Der hier herrschende Geist und die gute Atmosphäre lassen sich natürlich nicht mit festen Größen ermitteln, wie das bei der Qualitätssicherung sowie beim Umwelt- und Energiemanagementsystem der Fall ist. Die Fa. Dania A/S kann etliche Zertifikate vorweisen und bedient sich zur Optimierung von Abläufen der FMEA-Methode (Auswirkungsanalyse).

Mehr über uns (Philosophie, Zertifikate, Arbeitsabläufe usw.) und technische Daten finden Sie unter der Webadresse www.dania-as.dk.

